

FMEA Fehler-Möglichkeits- und Einfluss-Analyse

Mit der FMEA – Methode werden Risiko-Analysen für technische Produkte, Systeme und Prozesse durchgeführt. Jeder Fehler entsteht wegen einer oder mehrerer Ursachen, es liegt also jedem Fehler eine Logik zugrunde. Diese Logik kann mit der professionellen Anwendung der FMEA frühzeitig verstanden werden. Somit können die Ursachen von Fehlern ermittelt und deren Folgen abgeschätzt werden. Dadurch können Fehler eliminiert, korrigiert oder umschifft werden. Viel Geld, Ärger und Zeit kann gespart werden, indem teure Rückrufaktionen und Nachbesserungen, sowie ein Imageverlust auf dem Markt vermieden werden können.

Zielgruppe

Fach- und Führungskräfte, Projekt-Leiter und Produkt-Manager, Qualitätsbeauftragte und Prozess-Owner aus allen technischen Abteilungen.

Inhalte

Die Logik der Scheiterns erkennen

- Vorsicht Falle! – oder wie können wir Fehler erkennen und vermeiden

Das Ursache-Wirkungs-Diagramm

- Welche Ursachen kommen bei den ermittelten möglichen Fehlern in Frage?
- Welche Wirkungen (Folgen) werden diese möglichen Fehler haben?

Die FMEA

- Wann setzen wir die FMEA ein?
- Welche FMEA setzen wir ein? (System-, Konstruktions- oder Prozess-FMEA)
- Wie wird eine FMEA initialisiert? – Wer gibt den Auftrag dazu?
- Wie wird eine FMEA durchgeführt? – inkl. Vorbereitung
- Wer gehört in das FMEA-Team? – Wer nicht?
- Planung der FMEA (Kosten, Zeit, Ressourcen)

- Mögliche Fehler suchen und ermitteln (nach Kepppner-Tregoe)
- Mögliche Ursachen ermitteln
- Mögliche Wirkungen (Folgen) ermitteln und bewerten
- Risiken bewerten (Risiko-Prioritäts-Zahl ermitteln und interpretieren)
- Lösungsvorschläge erarbeiten und beurteilen
- Rest-Risiko-Prioritäts-Zahl ermitteln und interpretieren
- Entscheidungen professionell fällen

Ablauf

Der Kurs wird anhand eines technischen Fallbeispiels, bei dem alle Teilnehmer aktiv in die Ausführung einbezogen werden, durchgeführt. Das Fallbeispiel wird so gewählt, dass es alle Teilnehmer verstehen.

Nutzen

Die Teilnehmenden sind nach dem Kurs in der Lage FMEA-Analysen zu planen und durchzuführen. Dadurch können hohe Fehlerkosten vermieden werden.

Kursleiter



Rolf Eschmann leitet seit vielen Jahren Seminare und Kurse für technisch orientierte Mitarbeiter aus der Industrie der Branchen Maschinenbau, Elektrotechnik, Apparatebau und Systemtechnik. Als ehemaliger Projekt-, Abteilungs- und Geschäftsleiter kennt er die Risiken in Produkten, Systemen und Prozessen aus der eigenen Praxis.

FMEA –

Fehler-Möglichkeits- und Einfluss-Analyse

Daten:
siehe Webseite .../Kursprogramm

Dauer:
1 Tag

Kurszeiten:
08:30 - 17:00 Uhr

Veranstaltungsort:
ETH Zürich
Tannenstrasse 3
CH-8092 Zürich

Teilnehmerzahl:
min. 4 / max. 12 Personen

Voraussetzung/Vorkenntnisse:
Keine Vorkenntnisse
mind. 2 Jahre Berufserfahrung

Anmeldung:
inspire AG
Technoparkstrasse 1, PFA H15
CH-8005 Zürich
Telefon +41 44 556 58 88
academy@inspire.ch

Preis:
CHF 935.-

Beachten Sie bitte unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen für Weiterbildungskurse:
www.inspire.ch/academy